

Inhalt

Willkommen	3
Über uns	5
HSS/VHM Fräser	9
Fräser und Mehrschneider	10
Vollhartmetallfräser	12
Walzenstirnfräser	13
Scheibenfräser	14
Profilfräser	14
Aufsteck Winkelfräser	15
VHM Fräser und Messerköpfe	15
Bohrwerkzeuge	16
Stahlhalter Abstechhalter	17
Materialien & Beschichtungen	21
Kontakt	22

Inhalt

Welcome	3
About us	5
HSS/solid carbide cutters	9
Cutter and Multiple tooth cutters	10
Solid carbide cutters	12
Shell end roughing cutter	13
Face milling cutters	14
Half circle milling cutters	14
Single angle milling cutters	15
Cutter heads	15
Drilling / boring tools	16
Cutting-off and Tool holders	17
Materials & Coatings	21
Contact	23

Willkommen

In der heutigen Zeit ist es unumgänglich Kosten zu sparen – dies fängt bereits mit dem Erschließen von günstigen Einkaufsquellen an. Im Zuge der Globalisierung fallen leider immer wieder kleine Lieferanten ersatzlos weg, die Herstellung kleiner Serien wird komplizierter und nicht zuletzt steigende Rohstoffpreise tragen zu Herausforderungen von Unternehmen bei.

Da nicht jeder Prozess denselben Anspruch an eine Klinge stellt, können teils enorme Kosten eingespart werden. Unser flexibles Angebot umfasst neben den katalogisierten Materialien und Werkzeugen auch gerne die Herstellung Ihres individualisierten Werkzeugs nach Zeichnung und kundenspezifischen Vorgaben. Gerne beraten wir Sie auch!

Welcome

Nowadays it is inevitable to reduce costs and prospect from a value-added process – this starts with the acquisition of cost efficient suppliers. Within the course of globalization, many smaller suppliers cease their offering and cannot maintain their customizations in smaller series. Rising raw material prizes display a further challenge for individualized technical conditions and a mutal value-added process.

As not each Process affords the same material properties for a knife, costs may drastically be decreased. Besides our catalogized materials and tools, our flexible offer includes the crafting of your individualized tool according to drawings or customized requirements. We can give additional support and expertise!



TC BAYER

WIR FERTIGEN IHR WERKZEUG

Inh. Heinz Bayer
Rheinfährstr. 206
41468 Neuss

Email: [kontakt\(at\)tc-bayer.de](mailto:kontakt(at)tc-bayer.de)
Telefon: +49 (0) 2131 930 567

USt-IdNr. DE 195 120 255

Über uns

Der Name TC Bayer steht seit über 25 Jahren für Expertise in Auftragsfertigung, Vertrieb und Support von technischen Komponenten und Werkzeugen. Seit 1992 wurde unser umfassendes Werkzeugangebot im Zerspanungsbereich – Maschinenmesser – Anfaswerkzeuge an Materialien und Werkzeugen stetig ausgebaut und dem speziellen Werkzeugbedarf angepasst. Wir bieten individuelle Anfragen und maßgeschneiderte Lösungen für Werkzeuge aller Art bei hoher Qualität – Kundenwünsche spielen dabei eine große Rolle. TC Bayer wird nach alter Tradition geführt – wir arbeiten für zufriedene Kunden aus verschiedensten Bereichen der Industrie.



Unser Sortiment an Verbrauchsmaterialien und Werkzeugen wird ständig erweitert und neue kundenspezifische Ideen umgesetzt. Viele unserer Werkzeuge werden nach Vorgaben von Partnern in kleinen und großen Serien hergestellt.

Zu unseren Kunden zählen vorwiegend Firmen aus den Bereichen Granulierung, Compoundierung, Recycling und Zerspanung – potentiell alle Firmen, die Messer- und Bohrwerkzeuge nutzen oder produzieren.

Unsere Stärken liegen besonders im Maschinen- und Industriemesserbereich – hier zählen wir namhafte Firmen aus der Recycling- und Chemieindustrie für die Granulation von Kunststoffen, als auch Hersteller zu unserem Kundenstamm.

Wir danken allen Partnern und Kunden für über 25 Jahre treuevolle Zusammenarbeit!

About us

The name TC Bayer stands for more than 25 years of excellence in contract manufacturing, supply and support of technical components and tools. Since 1992 our extensive choice of products has been expanded continuously towards specialized and customized tool requirements. Customer specifications and wishes have been essential parts of TC Bayer from the beginning and as a good tradition our challenge remains in the focus. We offer individual requests with tailor-made solutions for various tools in consistent qualities. We are proud to say that satisfied customers from manifold industries are our primary goal for what we work.

Our product ranges on consumable materials and tools is steadily growing, while new ideas and requests are being implemented in a daily routine. TC Bayer offers development of product lines with varying size of series and meets customizers needs by fulfilling technical conditions on a high level.

Our customers comprise granulation and recycling as well as chemical and engineering companies - basically any company using metal cutting and chipping.

Our strengths lie in industrial cutting processes – we count renowned chemistry and recycling companies for granulation of plastics, as well as producers and manufacturers to our customers.

We thank our partners and customers for more than 25 years of trustful work!

HSS /VHM Fräser

Programmübersicht

HSS/solid carbide cutters

Product catalog



HSS/VHM Fräser

Schnellarbeitsstähle behalten ihre hohe Einbauhärte (ca. 60-67 HRC) bis zu einer Anwendungstemperatur von bis zu 600 °C. Durch Beschichtungen können darüber hinaus gesteigerte Zerspanungsansprüche ohne Nachlassen der Schneidfähigkeit und bei gleichbleibendem Arbeitsergebnis für längere Zeiten realisiert werden. Alle Werkzeuge können mit folgenden Beschichtungen geliefert werden:

- **Co** = metallisch/schwarz, erhöht Anw.temp. je nach Gew.-%
metallic/black, boosts application temp. dependent on wt.%
- **TiN** = goldfarben, Anwendungstemperatur bis 600°
goldish, application temperature up to 600°
- **TiCN** = kupferfarben, Anwendungstemperatur bis 400°
copper-coloured, application temperature up to 400°
- **TiC** = grau/schwarz, Anwendungstemperatur bis 800°
grey/black, application temperature up to 800°
- **TiAlN** = violett/schwarz, Anwendungstemperatur bis 600°
violet/black, application temperature up to 600°
- **AlTiN** = schwarz, Anwendungstemperatur bis 900°
black, application temperature up to 900°
- **PCD** = metallisch/schwarz, Anwendungstemperatur bis 800°
metallic/black, application temperature up to 800°
- **CBN** = metallisch/schwarz, Anwendungstemperatur bis 1400°
metallic/black, application temp. up to 1400°.

HSS/solid carbide cutters

High-speed steel maintain high installed hardness (approx. 60-67 HRC) up to application temperatures of up to 600 °C. Additional coating allows for increased chipping/cutting demands without fading of cutting power and constant work results for prolonged times. All tools can additionally be coated with:

**Bitte testen Sie uns mit Ihrer speziellen
Anfrage!**

Test us with your specific request.

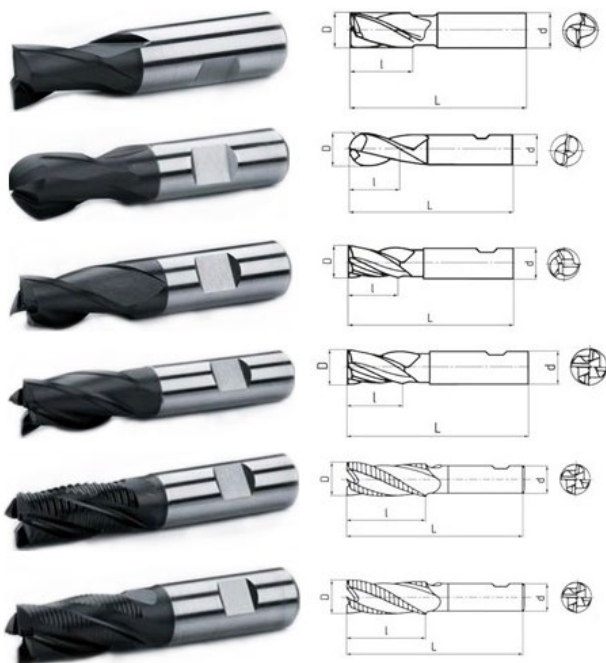
Fräser und Mehrschneider

Cutter and Multiple tooth cutters

HSS-Fräser & Mehrschneider (Schlicht & Schrupp, DIN-327, -844)



Morsekegel (DIN-845, -2207)



HSS Fräser (u.a. AlTiN coated)



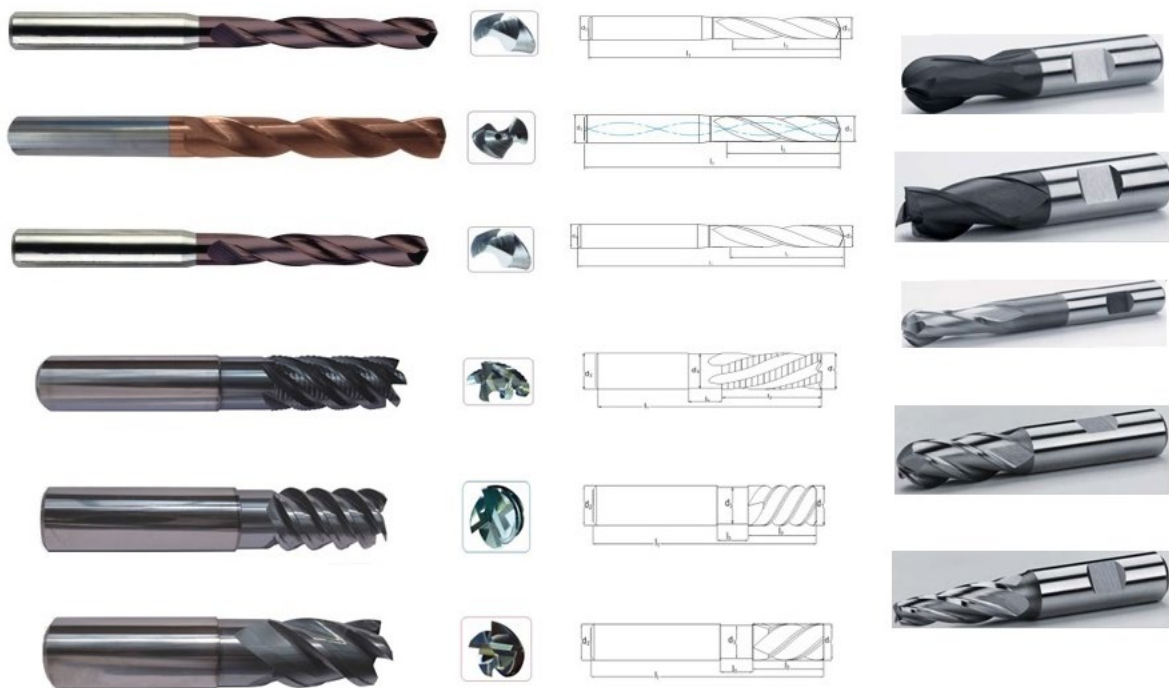
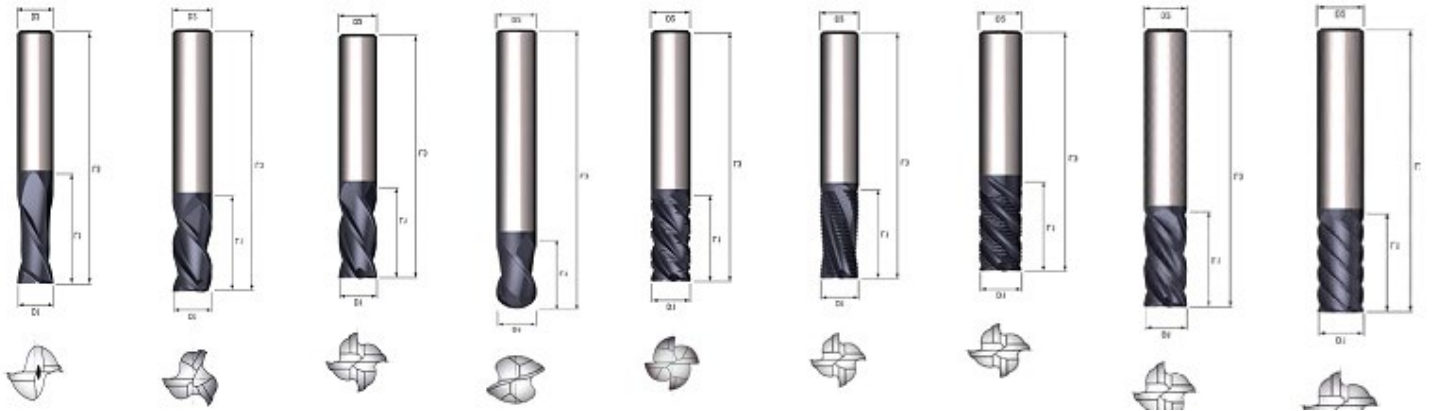
Winkelstirnfräser, Profilfräser (Glatt- & Weldonschaft, DIN-850, -851, -1833, -6518)



Zu den bereits katalogisierten Werkzeugen liegen unsere Stärken auch in der Fertigung von Sonderwerkzeugen nach Zeichnung.

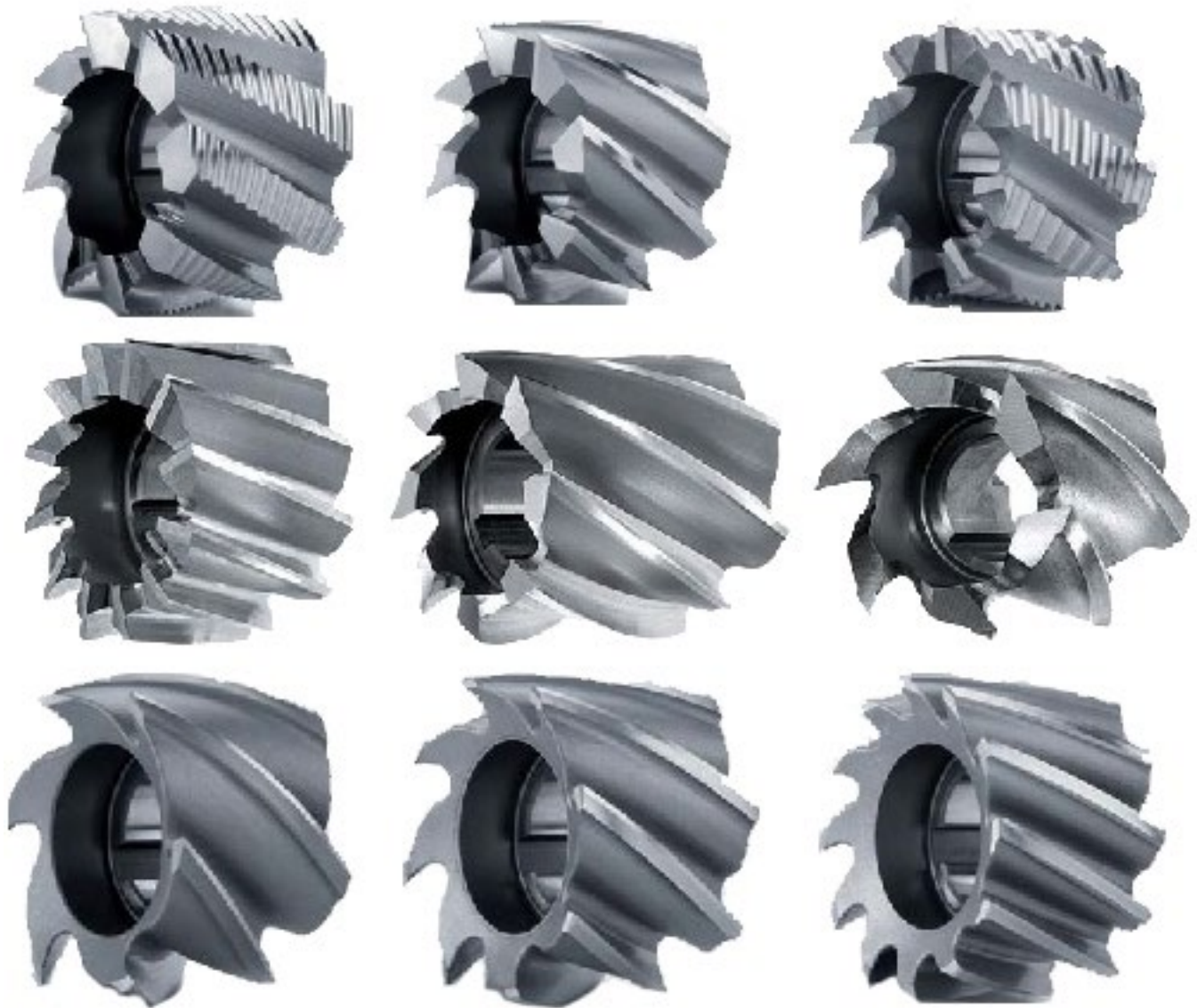
Vollhartmetallfräser

Solid carbide cutters



Walzenstirnfräser

Shell end roughing cutter



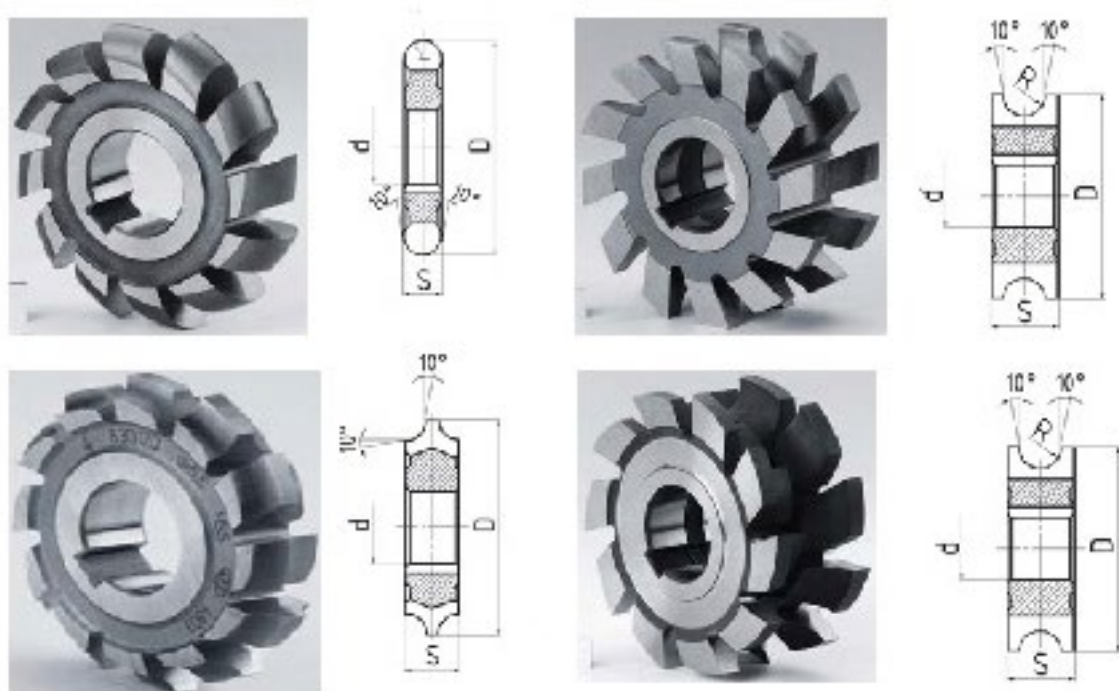
Scheibenfräser

Face milling cutters



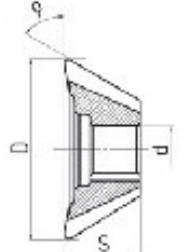
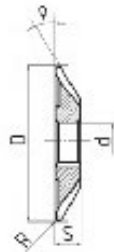
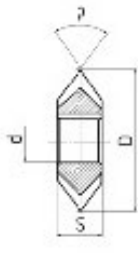
Profilfräser

Half circle milling cutters



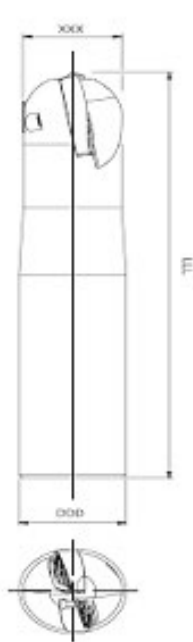
Aufsteck Winkelfräser

Single angle milling cutters

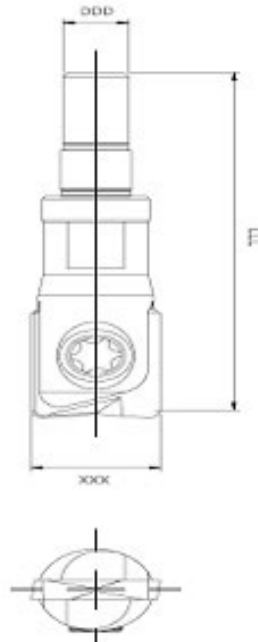


VHM Fräser und Messerköpfe

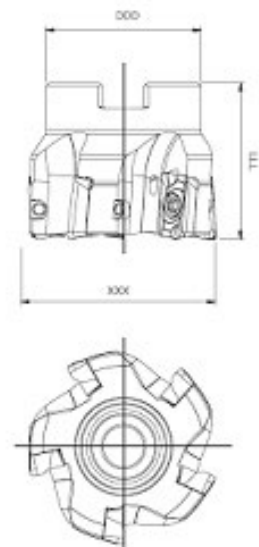
Cutter heads



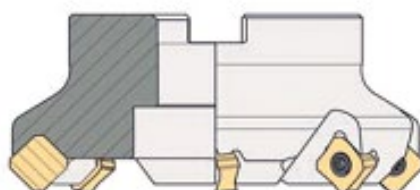
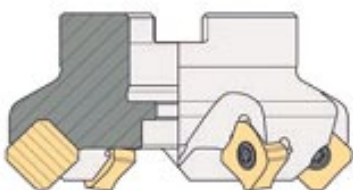
Arbor Type A



Arbor Type B



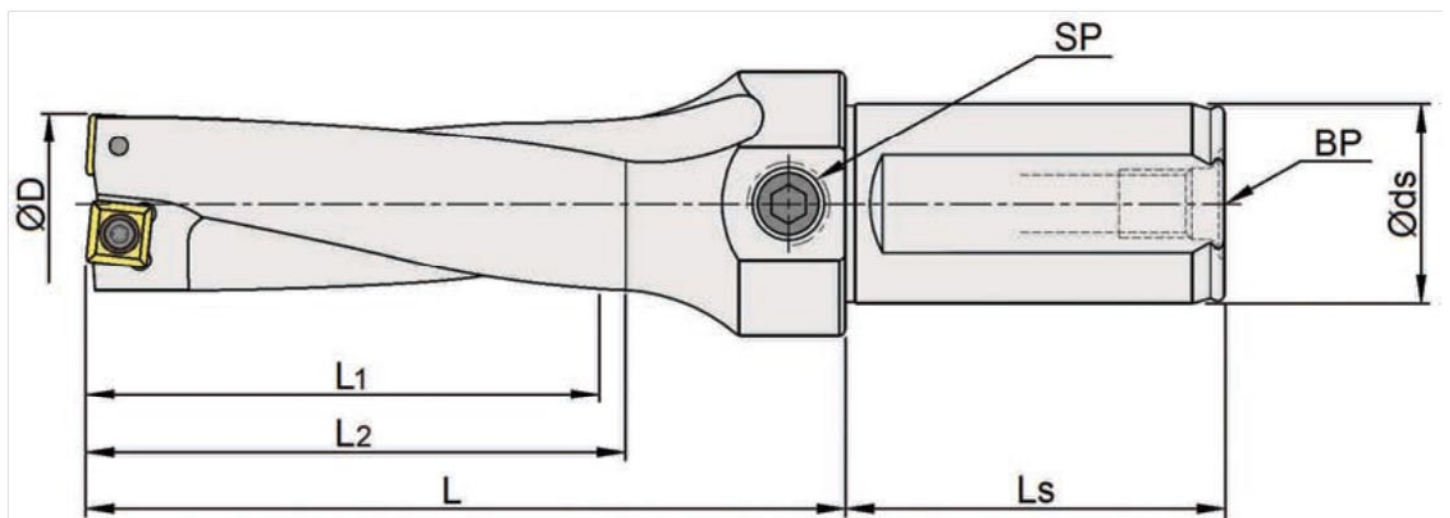
Arbor Type C



Gerne stellen unsere Experten Ihnen weitere Informationen und technische Details zu Verfügung.
Testen Sie unsere hohe Qualität!

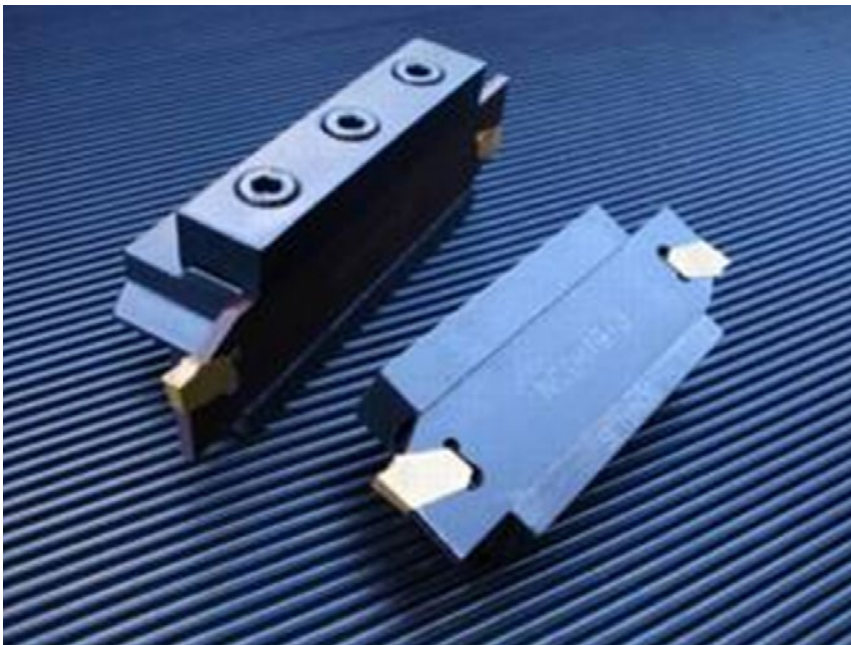
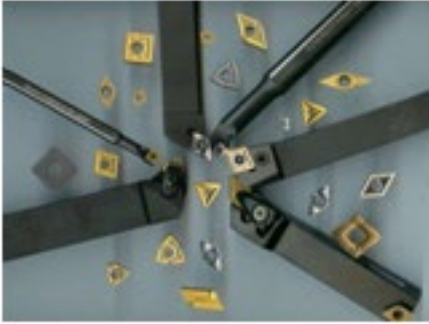
Bohrwerkzeuge

Drilling / boring tools



Stahlhalter Abstechhalter

Cutting-off and Tool holders

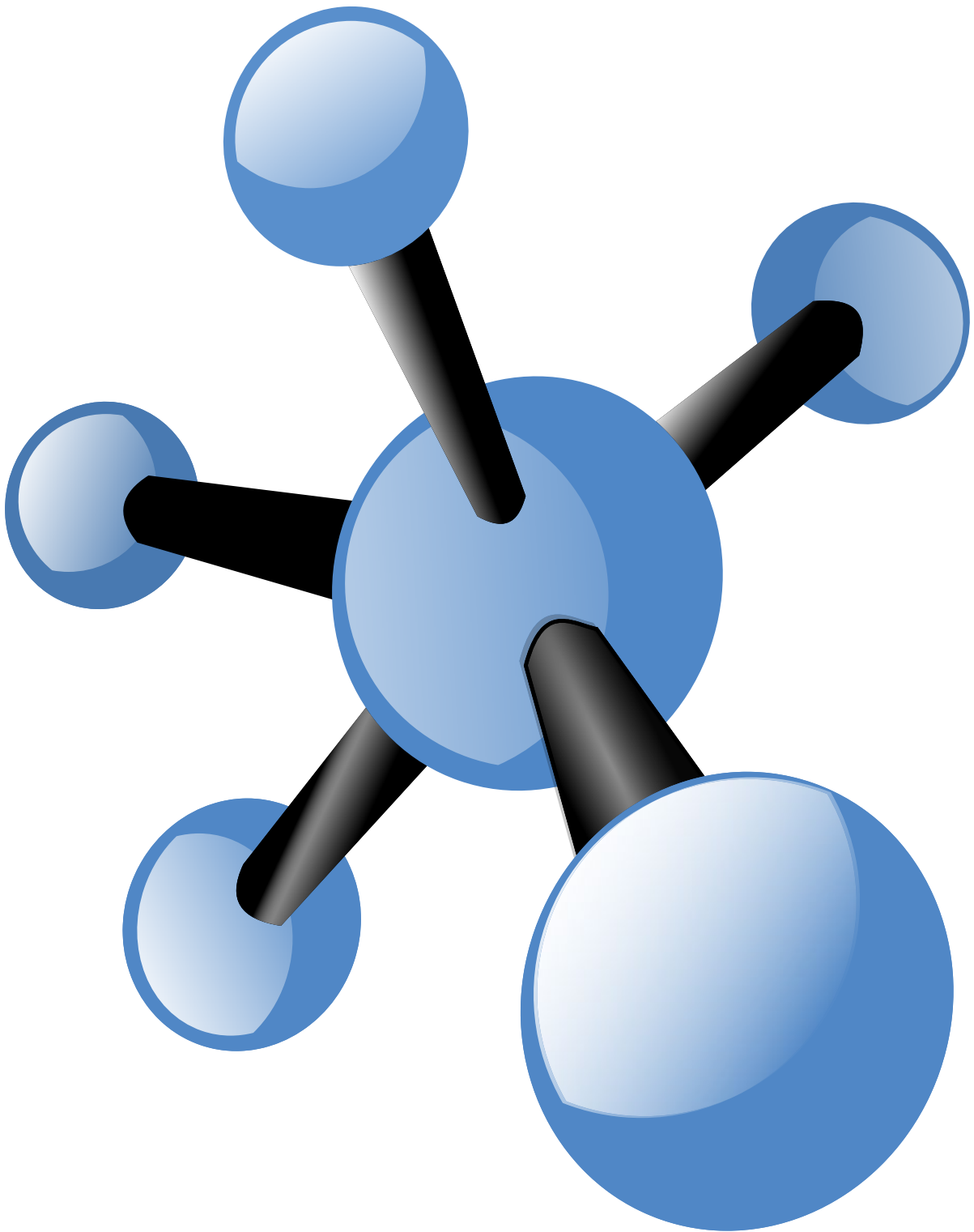


Materialien & Beschichtungen

Programmübersicht

Materials & Coatings

Product catalog



Materialien & Beschichtungen

Besonders bei Schneide- und Bohrerergebnissen kommt es auf das richtige Werkzeug an, denn jedes Werkstück/Material verlangt nach dem richtigen Werkzeug. Stand- und Rüstzeiten hängen entscheidend vom Material und der Beschaffenheit des Werkzeugs ab, da nicht jeder Schneide-/Granulations-/Bohr-/Fräs-/Anfasprozess denselben Anspruch an ein Material stellt. Unsere Expertise und ein breite Palette an Alternativmaterialien helfen in Ihrem individuellen Prozess Kosten einzusparen.

TC Bayer und seine Partner stellen Werkzeuge nach Ihren speziellen Anforderungen an ein Material und dessen Bearbeitungsprozess her. So kann die am geeignetsten und kosteneffizientesten Lösung für Ihre individuelle Anwendung gewährleistet werden.

Materials & Coatings

Especially for cutting and drilling results it comes down for the correct tool, since every workpiece/material requires for its proper tool. Tool life and setup time significantly depend on material and quality of the tool, as not each cutting/granulation/drilling/chamfering process implies the same demands on material properties. Our expertise and broad range of alternative materials can help to reduce costs in your individual industrial process!

TC Bayer and partners craft tools according to your specific request from a material that is most suitable and cost-efficient for your individual application.

Materialien/Beschichtungen

- Schnellarbeitsstähle –HSS
- Vollhartmetalle –VHM
- Pulver-metallurgische Hartstoffe –PM
- Aluminium –Al
- Cobalt –Co(5-10%)
- Titan –Ti
- Titannitrid –TiN
- Titancarbid –TiC
- Titancarbonitrid –TiCN
- Wolframcarbid –WC
- Titanaluminiumnitrid –TiAlN *
- Aluminiumtitannitrid –AlTiN **
- Cermet – Komposit aus Keramik (cer) und Metall (met)
- Kubisches Bornitrid –CBN
- Polykristallines CBN Komposit –PCBN
- Polykristallines Diamant Komposit –PDC

* - Al-Gehalt <50%

** -Al-Gehalt >50%

Materials/Coatings

- High-Speed Steels –HSS
- Solid carbides –SC
- Powder-metallurgic hard materials –PM
- Aluminum –Al
- Cobalt –Co(5-20%)
- Titanium –Ti
- Titanium nitride –TiN
- Titanium carbide –TiC
- Titanium carbonitride –TiCN
- Tungsten carbide –WC
- Titanium aluminum nitride –TiAlN *
- Aluminium titanium nitride –AlTiN **
- Cermet – composite of ceramic (cer) and metal (met)
- Cubic boric nitride –CBN
- Polycrystalline CBN composite –PCBN
- Polycrystalline diamond composite –PDC

* - Al content <50%

** -Al content >50%

TC Bayer

Inh. Heinz Bayer
Rheinfährstr. 206
41468 Neuss

Email: [kontakt\(at\)tc-bayer.de](mailto:kontakt(at)tc-bayer.de)
Telefon: +49 (0) 2131 930 567

USt-IdNr. DE 195 120 255

Contact





www.tc-bayer.de